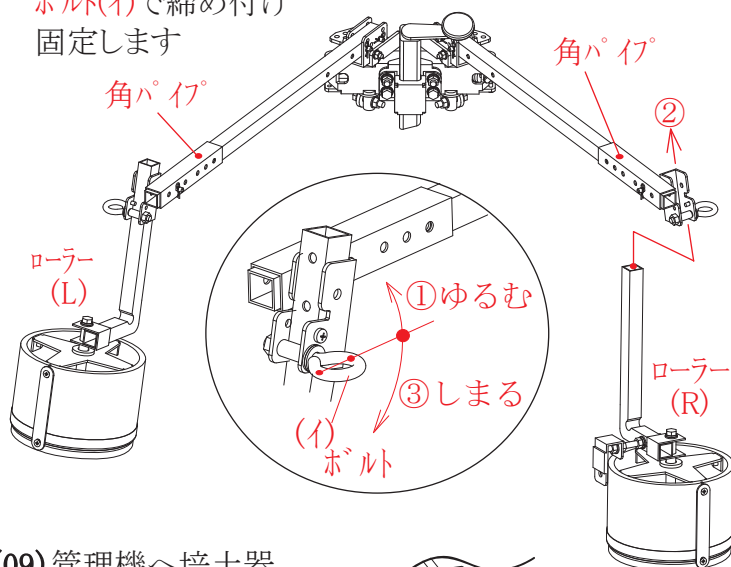
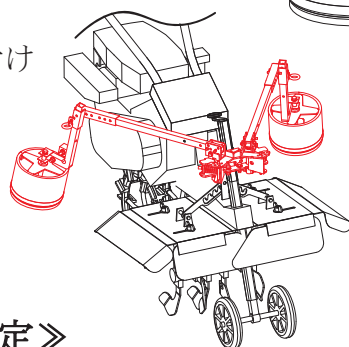


- (08) ローラー(R)(L)を角パイプにそれぞれ挿入し
ボルト(イ)で締め付け
固定します

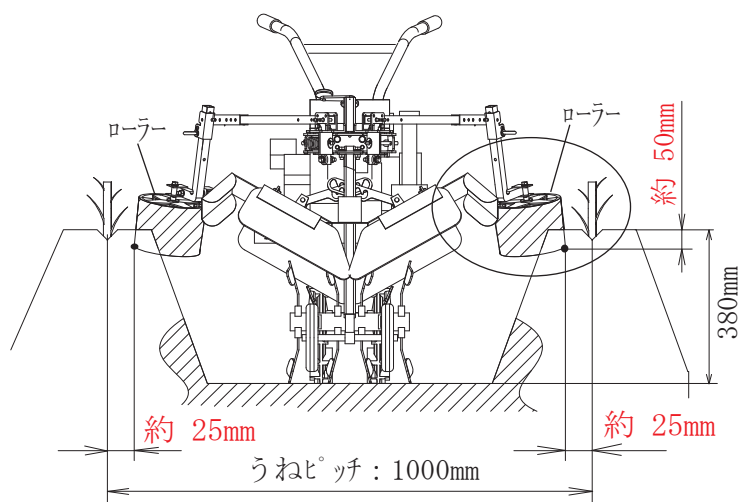


- (09) 管理機へ培土器
(MB-2000)の取り付け
ができました



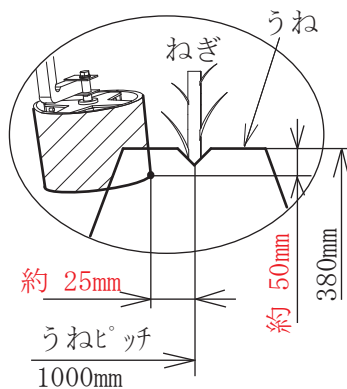
《ローラーの目標設定》

- (10) 例えば うねピッチ: 1000mm
うね高さ: 380mm
の場合のローラー目標設定位置は？



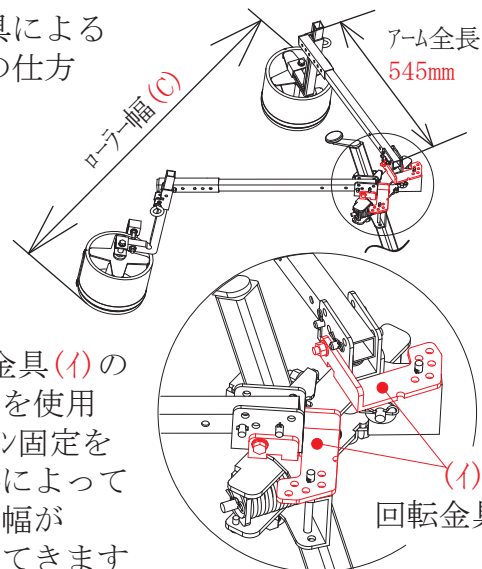
- (10-1) ローラーの幅は、
うねピッチ に対して
マイナス 約50mm
(950mm)を目標に
設定します

- (10-2) ローラーの高さは、
ローラーの底面が
うね高さより
マイナス50mm (330mm)を
目標に設定します



《ローラー幅調整(回転金具)》

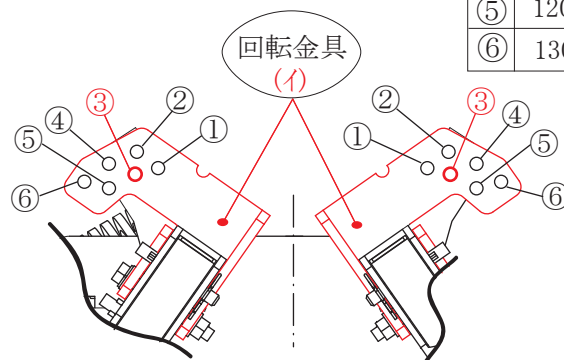
- (11) 回転金具による
幅調整の仕方



- (11-1) 回転金具 (イ) の
どの孔を使用してピン固定を
するかによって
ローラーの幅が
変わってきます

- (11-2) 今回、目標とするローラー幅は
950mmです。右の表より
950mm以上で一番近い数値
は 1000mmなので③孔を
使用します

穴位置	アーム全長 545mmの時の ローラー幅 (C)
①	800mm
②	900mm
③	1000mm
④	1100mm
⑤	1200mm
⑥	1300mm



- (11-3) ローラーの幅を1000mmで固定するには
ピン①②を回転金具 (イ) の孔③を通し
次にバネ押さえ金具 (ロ) の孔④を貫通
した後、ストップピン⑤でピンの抜け防止
をします

